

**AVISO DE RESULTADO DE JULGAMENTO E PRAZO RECURSAL
CONCORRENCIA PÚBLICA Nº 21/2019 (OBRAS I)
PROC 042.0784-2019 – SDU SUL**

A Comissão Permanente de Licitação de Obras e Serviços de Engenharia da Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos – SEMA comunica aos interessados que está aberto o prazo recursal de 05 (cinco) dias úteis, na forma do Art. 109, inciso I, alínea “b”, da Lei nº 8.666/93, para interposição de recurso referente à fase de classificação das Propostas de Preços do certame em epígrafe cujo objeto é: PAVIMENTAÇÃO EM CUBO, COM CALÇADAS, ACESSIBILIDADE E SINALIZAÇÃO VIÁRIA, conforme os lotes discriminados no edital. A Comissão informa que nenhuma empresa foi desclassificada. Informa ainda a seguinte ordem de classificação: **LOTE I: 1º lugar: AGRIMAZA INDUSTRIAL E MINERAÇÃO LTDA** com valor global de R\$ R\$ 303.796,43 (trezentos e três mil, setecentos e noventa e seis reais e quarenta e três centavos); **2º lugar: CONSTRUTORA JAS** com valor global de R\$ 336.189,36 (trezentos e trinta e seis mil, cento e oitenta e nove reais e trinta e seis centavos); **3º lugar: TRATORCENTER PEÇAS E SERVIÇOS LTDA** com valor global de R\$ 361.662,87 (trezentos e sessenta e um mil, seiscentos e sessenta e dois reais e oitenta e sete centavos); **LOTE II: 1º lugar AGRIMAZA INDUSTRIAL E MINERAÇÃO LTDA** com valor global de R\$ 156.418,25 (cento e cinquenta e seis mil, quatrocentos e dezoito reais e vinte e cinco centavos); **2º lugar CONSTRUTORA JAS** R\$ 176.702,97 (cento e setenta e seis mil, setecentos e dois reais e noventa e sete centavos); **3º lugar TRATORCENTER PEÇAS E SERVIÇOS LTDA** R\$ 243.716,26 (duzentos e quarenta e três mil, setecentos e dezesseis reais e vinte e seis centavos); **LOTE III: 1º lugar TRATORCENTER PEÇAS E SERVIÇOS LTDA** com valor global de R\$ 463.183,84 (quatrocentos e sessenta e três mil, cento e oitenta e três reais e oitenta e quatro centavos); **2º lugar AGRIMAZA INDUSTRIAL E MINERAÇÃO LTDA** com valor global de R\$ 479.363,42 (quatrocentos e setenta e nove mil, trezentos e sessenta e três reais e quarenta e dois centavos); **3º lugar CONSTRUTORA JAS** com valor global de R\$ 481.748,18 (quatrocentos e oitenta e um mil, setecentos e quarenta e oito reais e dezoito centavos). Diante do exposto foi considerada como vencedora do certame do **LOTE I e II a empresa AGRIMAZA INDUSTRIAL E MINERAÇÃO LTDA. e do LOTE III TRATORCENTER PEÇAS E SERVIÇOS LTDA.** Findo este prazo, e sem nenhuma manifestação, será homologado/adjudicado o supracitado objeto desta licitação.

Teresina (PI), 24 de junho de 2019.

Jessica Mayra Barros Frota Silva
Presidente da CPL Obras I/SEMA/PMT

VISTO: Raimundo Nonato Moura Rodrigues
Secretário Municipal de Administração SEMA/PMT