

**AVISO DE ANULAÇÃO PARCIAL DE RESULTADO DE JULGAMENTO –
DIVULGAÇÃO DE NOVO RESULTADO E ABERTURA DE PRAZO RE-
CURSAL - CONCORRENCIA PÚBLICA Nº 29/2019 (OBRAS I)
PROC 042.2082-2019 – SDU SUL**

A Comissão Permanente de Licitação de Obras e Serviços de Engenharia da Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos – SEMA comunica aos interessados que está aberto o prazo recursal de 05 (cinco) dias úteis, na forma do Art. 109, inciso I, alínea “b”, da Lei nº 8.666/93, para interposição de recurso referente à fase de classificação das Propostas de Preços do certame em epígrafe cujo objeto é: REFORMA DE PRÉDIO PARA INSTALAÇÃO DO PROJETO AMOR DE TIA, RUA MUCURIBE, S/N, VILA SANTA RITA – BAIRRO PROMORAR, ZONA SUL DE TERESINA. **Cumpramos ressaltar que após análise técnica pela equipe da SDU SUL, tudo conforme relatório constante nos autos, foi observada a necessidade de nova verificação da proposta de preços de quatro empresas anteriormente classificadas, quais sejam: CCR CONSTRUÇÕES; CONSTRUTORA OLIVEIRA LTDA; CONSTRUTORA EXPANSÃO; CLASSE A CONSTRUÇÕES.** Após a nova verificação das propostas e realização de diligência, tudo conforme Atas III e IV, foram desclassificadas as propostas das empresas CCR CONSTRUÇÕES e CONSTRUTORA OLIVEIRA LTDA e obteve-se a seguinte nova ordem classificatória para este certame: 1º lugar PERFORMANCE ENGENHARIA com valor global de R\$ 299.428,51 (duzentos e noventa e nove mil, quatrocentos e vinte e oito reais e cinquenta e um centavos); 2º lugar CLASSE A CONSTRUÇÕES com valor global de R\$ 307.947,86 (trezentos e sete mil, novecentos e quarenta e sete reais e oitenta e seis centavos); 3º lugar: CONSTRUTORA EXPANSÃO com valor global de R\$ 310.169,36 (trezentos e dez mil, cento e sessenta e nove reais e trinta e seis centavos); 4º lugar COSTA E CARVALHO LTDA. com valor global de R\$ 320.282,66 (trezentos e vinte mil, duzentos e oitenta e dois reais e sessenta e seis centavos); 5º lugar: MORAIS MARQUES & CIA com valor global de R\$ 337.944,94 (trezentos e trinta e sete mil, novecentos e quarenta e quatro reais e noventa e quatro centavos); 6º lugar: CONSTRUTORA F.M com valor global de R\$ 367.625,70 (trezentos e sessenta e sete mil, seiscentos e vinte e cinco reais e setenta centavos). Diante do exposto foi considerada como vencedora do certame **a empresa PERFORMANCE ENGENHARIA.** Findo este prazo e sem nenhuma manifestação, será novamente encaminhado o processo para o órgão de origem para a devida homologação/adjudicação do supracitado objeto desta licitação.

Teresina (PI), 24 de setembro de 2019.

Jessica Mayra Barros Frota Silva
Presidente da CPL Obras I/SEMA/PMT

VISTO: Raimundo Nonato Moura Rodrigues
Secretário Municipal de Administração SEMA/PMT