

**AVISO DE RESULTADO DE JULGAMENTO E PRAZO RECURSAL
CONCORRENCIA PÚBLICA INTERNACIONAL Nº 18/2019 (OBRAS I)
RELANÇAMENTO**

PROC 042.0565/2019 SDU SUL

A Comissão Permanente de Licitação de Obras e Serviços de Engenharia da Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos – SEMA comunica aos interessados que está aberto o prazo recursal de 05 (cinco) dias úteis, na forma do Art. 109, inciso I, alínea “b”, da Lei nº 8.666/93, para interposição de recurso referente à fase de classificação das Propostas de Preços do certame em epígrafe cujo objeto é: **IMPLANTAÇÃO DA AVENIDA MARGINAL POTI SUL (EST. 145 A 400), PROLONGAMENTO DA AVENIDA MARECHAL CASTELO BRANCO, ZONA SUL DE TERESINA-PI.** A Comissão informa que a empresa TCE ENGENHARIA LTDA. foi desclassificada. O motivo consta na Ata III. Informa a seguinte ordem de classificação: **1º lugar: GIMMA ENGENHARIA LTDA. com valor global de R\$ 27.521.499,08 (vinte e sete milhões, quinhentos e vinte e um mil, quatrocentos e noventa e nove reais e oito centavos); 2º lugar: R. MELO CONSTRUTORA LTDA. com valor global de R\$ 30.261.141,37 (trinta milhões, duzentos e sessenta e um mil, cento e quarenta e um reais e trinta e sete centavos); 3º lugar: CERRADO ENGENHARIA INCORPORADORA EIRELI com valor global de R\$ 31.635.590,78 (trinta e um milhões, seiscentos e trinta e cinco mil, quinhentos e noventa reais e setenta e oito centavos); 4º lugar: CONSTRUTORA HIDROS LTDA. com valor global de R\$ 31.929.874,49 (trinta e um milhões, novecentos e vinte e nove mil, oitocentos e setenta e quatro reais e quarenta e nove centavos); 5º lugar: PAC ENGENHARIA LTDA. com valor global de R\$ 32.146.197,25 (trinta e dois milhões, cento e quarenta e seis mil, cento e noventa e sete reais e vinte e cinco centavos); 6º lugar: PRIMOS ENGENHARIA LTDA. com valor global de R\$ 32.782.344,17 (trinta e dois milhões, setecentos e oitenta e dois mil, trezentos e quarenta e quatro reais e dezessete centavos); 7º lugar: COSAMPA PROJETOS E CONSTRUÇÕES LTDA. com valor global de R\$ 32.822.887,88 (trinta e dois milhões, oitocentos e vinte e dois mil, oitocentos e oitenta e sete reais e oitenta e oito centavos); 8º lugar: LUMALI ENGENHARIA LTDA. com valor global de R\$ 33.466.213,02 (trinta e três milhões, quatrocentos e sessenta e seis mil, duzentos e treze reais e dois centavos); 9º lugar: TECON – TECNOLOGIA EM CONSTRUÇÕES LTDA. com valor global de R\$ 33.959.066,19 (trinta e três milhões, novecentos e cinquenta e nove mil e sessenta e seis reais e dezenove centavos).** Diante do exposto foi considerada como vencedora do certame a empresa **GIMMA ENGENHARIA LTDA.** Findo este prazo, e sem nenhuma manifestação, será homologado/adjudicado o supracitado objeto desta licitação.

Teresina (PI), 18 de outubro de 2019.

Jessica Mayra Barros Frota Silva
Presidente da CPL Obras I/SEMA/PMT

VISTO: Raimundo Nonato Moura Rodrigues
Secretário Municipal de Administração SEMA/PMT