

**AVISO DE RESULTADO DE JULGAMENTO E PRAZO RECURSAL
CONCORRENCIA PÚBLICA Nº 47/2019 (OBRAS I)
PROC 042.3485-2019 – SDU SUL**

A Comissão Permanente de Licitação de Obras e Serviços de Engenharia da Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos – SEMA comunica aos interessados que está aberto o prazo recursal de 05 (cinco) dias úteis, na forma do Art. 109, inciso I, alínea “b”, da Lei nº 8.666/93, para interposição de recurso referente à fase de classificação das Propostas de Preços do certame em epígrafe cujo objeto é: MELHORAMENTO DA IMPLANTAÇÃO E PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA EM CBUQ DA AVENIDA INDUSTRIAL FIRMINO DA SILVEIRA SOARES, POLO EMPRESARIAL SUL, ZONA SUL DE TERESINA. Informa a seguinte ordem de classificação: **1º lugar:** SALINAS EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES com valor global R\$ 6.026.488,96 (seis milhões e vinte e seis mil, quatrocentos e oitenta e oito reais e noventa e seis centavos); **2º lugar:** AGRIMAZA com valor global de R\$ 6.456.646,97 (seis milhões, quatrocentos e cinquenta e seis mil, seiscentos e quarenta e seis reais e noventa e sete centavos); **3º lugar:** DTC CONSTRUTORA com valor global de R\$ 6.887.927,19 (seis milhões, oitocentos e oitenta e sete mil, novecentos e vinte e sete reais e dezenove centavos); **4º lugar:** TRATOR CENTER com valor global de R\$ 7.083.812,60 (sete milhões, oitenta e três mil, oitocentos e doze reais e sessenta centavos); **5º lugar:** CONSTRUTORA NM LTDA; com valor global R\$ 7.091.459,68 (sete milhões e noventa e um mil, quatrocentos e cinquenta e nove reais e sessenta e oito centavos); **6º lugar:** GRUPO SFTB apresentou erro de arredondamento e após as devidas correções, o valor de sua proposta passa a ser de R\$ 7.216.676,13 (sete milhões, duzentos e dezesseis mil, seiscentos e setenta e seis reais e treze centavos); **7º lugar:** R. MELO CONSTRUTORA com valor global R\$ 7.235.433,32 (sete milhões, duzentos e trinta e cinco mil, quatrocentos e trinta e três reais e trinta e dois centavos); **8º lugar:** VANGUARDA ENGENHARIA com valor global de R\$ 7.325.258,50 (sete milhões, trezentos e vinte e cinco mil, duzentos e cinquenta e oito reais e cinquenta centavos); **9º lugar:** BS CONSTRUÇÕES EIRELI com valor global de R\$ 7.513.931,83 (sete milhões, quinhentos e treze mil, novecentos e trinta e um reais e oitenta e três centavos); **10º lugar:** CERRADO ENGENHARIA com valor global de R\$ 7.552.179,92 (sete milhões, quinhentos e cinquenta e dois mil, cento e setenta e nove reais e noventa e dois centavos); **11º lugar:** PAC ENGENHARIA com valor global de R\$ 7.586.800,30 (sete milhões, quinhentos e oitenta e seis mil, oitocentos reais e trinta centavos); **12º lugar:** CONSTRUTORA JAS com valor global de R\$ 7.851.258,85 (sete milhões, oitocentos e cinquenta e um mil, duzentos e cinquenta e oito reais e oitenta e cinco centavos). Diante do exposto foi considerada como vencedora do certame a empresa **SALINAS EMPREENDIMENTOS & CONSTRUÇÕES**. Findo este prazo, e sem nenhuma manifestação, será homologado/adjudicado o supracitado objeto desta licitação.

Teresina (PI), 30 de outubro de 2019.

Jessica Mayra Barros Frota Silva
Presidente da CPL Obras I/SEMA/PMT

VISTO: Raimundo Nonato Moura Rodrigues
Secretário Municipal de Administração SEMA/PMT