

**AVISO DE RESULTADO DE JULGAMENTO DE RECURSO E
IMPUGNAÇÕES E DE CONVOCAÇÃO PARA ABERTURA DAS PROPOSTAS -
CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº 55/2023 – PROCESSO ELETRÔNICO Nº
00050.003327/2022-61 SAAD NORTE**

A Comissão Permanente de Licitação-OBRAS III, vinculada à Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos- SEMA, COMUNICA ao público em geral, em especial aos interessados do certame em epígrafe, cujo objeto é a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NOS SERVIÇOS DE CONSTRUÇÃO E IMPLANTAÇÃO DE TRÊS ACADEMIAS RESPECTIVAMENTE NOS BAIRROS: ÁGUA MINERAL (OP-073/2022), MONTE VERDE (OP-055/2022), E CIDADE INDUSTRIAL (OP-069/2022), TERESINA, PIAUI**, que houve recurso administrativo apresentado pela empresa FERREIRA E PEREIRA CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS DE LIMPEZA LTDA CONTRA DECISÃO DA COMISSÃO DE CONTRATAÇÃO III REFERENTE AO RESULTADO DE JULGAMENTO DE HABILITAÇÃO QUE HABILITOU A EMPRESA VITÓRIA LOCAÇÃO E CONSTRUTORA LTDA. Informamos que houve Impugnação ao Recurso apresentado pela empresa VITÓRIA LOCAÇÃO E CONSTRUTORA LTDA., no dia 16/10/2023, igualmente tempestivo. **Pelo exposto, com base na Lei nº 8.666/1993 e no Decreto nº 7.581/2011, nos princípios da autotutela, do julgamento objetivo e vinculação ao instrumento convocatório, esta Comissão decidiu pelo DEFERIMENTO do Recurso Administrativo apresentado, reformando sua decisão, e INABILITANDO no certame a empresa VITÓRIA LOCAÇÃO E CONSTRUÇÃO LTDA.** Informamos que o inteiro teor da Ata III e das Respostas ao Recurso e Impugnações apresentadas encontram-se disponíveis nesta Comissão, sediada na SEMA à Rua Firmino Pires, nº 121, Edifício Deolindo Couto, Térreo, Bairro Centro, CEP nº 64.000-070, Teresina-PI e no seguinte endereço eletrônico <https://sema.pmt.pi.gov.br/> **Após resultado de julgamento de recurso, esta Comissão convoca todos os interessados para a sessão pública de abertura das Propostas de Preços que será realizada no dia 01/12/2023, às 09:00 (nove) horas, na sede da SEMA.**

Teresina (PI), 22 de novembro de 2023.

Fabiana Costa do Nascimento
Presidente da Comissão de Contratação III

VISTO: Ronney Wellington Marques Lustosa
Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos - SEMA/PMT