

**AVISO DE RESULTADO DE JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E ABERTURA DE  
PRAZO RECURSAL / CONCORRÊNCIA PÚBLICA N º 77-2023 - CCP III –  
PROCESSO ELETRÔNICO N º 00082.001981/2023-74 SAAD LESTE**

A Comissão de Contratação III, vinculada à Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos-SEMA, COMUNICA ao público em geral, em especial aos interessados do certame em epígrafe, que tem como objeto a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NOS SERVIÇOS DE CONSTRUÇÃO DE PAVIMENTAÇÃO EM PARALELEPÍPEDO EM DIVERSAS RUAS LOCALIZADAS NA ZONA LESTE DE TERESINA / PIAUÍ - OBRAS DE EMENDAS PARLAMENTARES**, que, após análise, foram classificadas as seguintes empresas: 1) MD CONSTRUÇÕES LTDA – R\$ 514.722,11 (quinhentos e quatorze mil, setecentos e vinte e dois reais e onze centavos); 2) WN CONSTRUTORA LTDA – R\$ 514.799,80 (quinhentos e quatorze mil, setecentos e noventa e nove reais e oitenta centavos); 3) R. ALMEIDA CONSTRUTORA LTDA – R\$ 534.638,74 (quinhentos e trinta e quatro mil, seiscentos e trinta e oito reais e setenta e quatro centavos). Cumpre ressaltar que os valores globais apresentados nas Propostas de Preços ofertadas pelas empresas constam na ATA IV. Informamos que a análise foi feita com fundamento no Decreto Municipal nº 19.217 de 13/11/2019, publicado no DOM nº 2658 em 28/11/2019. Está aberto o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a partir da última publicação para interposição de recurso referente à fase de classificação da Proposta. Informamos ainda que o inteiro teor da Ata V – Julgamento das Propostas, bem como a Proposta apresentada pelas empresas, encontram-se disponível junto a esta Comissão, e no link sediada na SEMA à Rua Firmino Pires, nº 121, Edifício Deolindo Couto, Térreo, Bairro Centro, CEP nº 64.000-070, Teresina-PI e no endereço eletrônico [https://drive.google.com/drive/folders/1EvG0QO4QZufulHS0rh5lg5yDylouYqOe?usp=drive\\_link](https://drive.google.com/drive/folders/1EvG0QO4QZufulHS0rh5lg5yDylouYqOe?usp=drive_link)

**Teresina (PI), 22 de janeiro de 2024.**

Fabiana Costa do Nascimento  
**Presidente da Comissão de Compras de licitação**

**VISTO: Ronney Wellington Marques Lustosa**  
**Secretário Municipal de Administração e Recursos Humanos - Sema/PMT**