

**AVISO DE RESULTADO DE JULGAMENTO DE RECURSO
ADMINISTRATIVO E DECISÃO FINAL
CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº 07/2024
PROCESSO SEI Nº 00037.002234/2022-55– SAAD CENTRO**

A Comissão de Contratação de Licitação I, vinculada à Secretaria Municipal de Administração e Recursos Humanos – SEMA, faz saber aos interessados do certame em epígrafe, cujo objeto é a REFORMA E AMPLIAÇÃO DO PRÉDIO ONDE FUNCIONA A SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE – SEMAM, LOCALIZADO NA AV. DUQUE DE CAXIAS, NÚMERO 3520, BAIRRO PRIMAVERA, TERESINA-PI, que após análise dos RECURSOS interpostos, a Comissão decidiu pelo INDEFERIMENTO do Recurso Administrativo apresentado pela empresa J.R. TEIXEIRA CONSTRUÇÕES E COMÉRCIO LTDA e pelo DEFERIMENTO do Recurso Administrativo interposto pela empresa MQ EMPREENDIMENTOS LTDA– ME, classificando e declarando como vencedora do certame, por ter ofertado o menor preço global para os serviços objeto desta licitação, a empresa **MQ EMPREENDIMENTOS LTDA – ME**, com valor global **R\$ 1.687.624,44** (Um milhão, seiscentos e oitenta e sete mil, seiscentos e vinte e quatro reais e quarenta e quatro centavos). O inteiro teor das Respostas aos Recursos Administrativos encontra-se disponível na Comissão de Contratação de Licitação I, sediada na SEMA, localizada à Rua Firmino Pires, nº 121, Edifício Deolindo Couto, Térreo, Bairro Centro, CEP nº 64.000-070, Teresina-PI.

Teresina (PI), 12 de julho de 2024.

Josilma dos Santos Barbosa

Presidente da Comissão de Contratação de Licitação I/SEMA/PMT

VISTO: Ronney Wellington Marques Lustosa

Secretário Municipal de Administração/SEMA/PMT